

# MANUAL DE INSTRUCCIONES

# Hybrid Series 48V 5.0-6.0 (HIS 5000/48-HIS 6000/48)





INVERSOR HÍBRIDO CON MODO BACKUP



MÁXIMA SATISFACCIÓN DEL CLIENTE



2 turbo-e.com





Lea este manual antes de instalar el inversor y siga las instrucciones cuidadosamente durante el proceso de instalación

# ÍNDICE

1	Inst	rucci	iones de seguridad	5
2	Inst	rucci	iones de producto	5
	2.1	Des	scripción general del equipo	6
	2.	7.7	Descripción general del equipo HIS 5.0	6
	2.	1.2	Descripción general del equipo HIS 6.0	7
	2.2	Dim	nensiones	8
	2	2.1.	Dimensiones modelo inversor HIS 5.0	8
	2	2.2.	Dimensiones modelo inversor HIS 6.0	9
	2.3.	Car	acterísticas del inversor	10
3	Inst	alaci	ón	11
	3.2.	List	tado de componentes	11
	3.3.	Inst	rucciones de montaje	12
3.4.		Cor	nexión de la batería	14
	3.5.	Cor	nexiones puerto multifunción	16
	3	5.1.	Conexión sensor de temperatura	18
	3.	5.2.	Conexión CT (medida indirecta)	18
	3.6.	Cor	nexión entrada/salida de corriente alterna	21
	3.6	Cor	nexión PV	21
	3.	6.1 Se	lección de módulos fotovoltaicos	22
	3.7	Cor	nexión a tierra	22
	3.8	Cor	nexión generador	23
	3.9	Diag	grama de conexionado en paralelo	24
	3.10	Cor	nexión WiFi	25
4	Ope	ració	ón	30
	4.1	Pov	ver on/off	30
	4.2	Оре	eración y panel de visualización	30
5	Disc	olav I	LCD	31



	5.1	Pantalla principal	31
	5.	1.1. Diagrama de flujo de operación del LCD	32
	5.2	Información a partir del menú principal	33
	5.3	Representación gráfica de la evolución temporal de los flujos de energía	34
	5.4	Menú de configuración del sistema	35
	5.5	Menú de configuración básico	35
	5.6	Battery setup menú	36
	5.7	Menú del sistema de trabajo 1	38
	5.8	Menú de sistema de trabajo 2	41
	5.9	Configuración de red	41
	5.10	Menú de la entrada/salida gen port	42
	5.11	Funciones avanzadas	43
	5.12	Paralelización de inversores	44
	5.13	Información sobre el equipo	44
5	Mod	łos	45
	6.1	Modo I: básico	45
	6.2	Modo II: con generador	45
	6.3	Modo III: con carga inteligente	46
	6.4	Modo IV: con inversor de red	46
7	Info	rmación y procesamiento de fallos	47
3	Info	rmación	50
9	Limi	itación de responsabilidad	50
ın	Fich	na de datos	51



# 1. Instrucciones de seguridad

- Este capítulo contiene importantes instrucciones de seguridad y funcionamiento. Lea y guarde este manual para futuras referencias.
- Antes de utilizar el inversor, lea las instrucciones y señales de advertencia de la batería y las secciones correspondientes en el manual de instrucciones.
- No desmonte el inversor. Si necesita mantenimiento o reparación, llévelo a un centro de servicio profesional.
- El reensamblaje incorrecto puede provocar una descarga eléctrica o un incendio.
- Para reducir el riesgo de descarga eléctrica, desconecte todos los cables antes de realizar cualquier mantenimiento o limpieza. Apagar la unidad no reducirá este riesgo.
- Precaución: solo el personal cualificado puede instalar este dispositivo con la batería.
- Nunca cargue una batería congelada.
- Para un funcionamiento óptimo de este inversor, siga las especificaciones necesarias para seleccionar el tamaño de cable adecuado. Es muy importante para el correcto funcionamiento del inversor.
- Siga estrictamente el procedimiento de instalación cuando desee desconectar los terminales de CA o CC. Consulte la sección "Instalación" de este manual para obtener más información.
- Instrucciones de puesta a tierra: este inversor debe estar conectado a un sistema de cableado conectado a tierra permanente. Asegúrese de cumplir con la legislación local en esta materia.
- Nunca cortocircuite la salida de CA y la entrada de CC. No se conecte a la red eléctrica cuando la entrada de CC esté en cortocircuito.

# 2. Instrucciones de producto

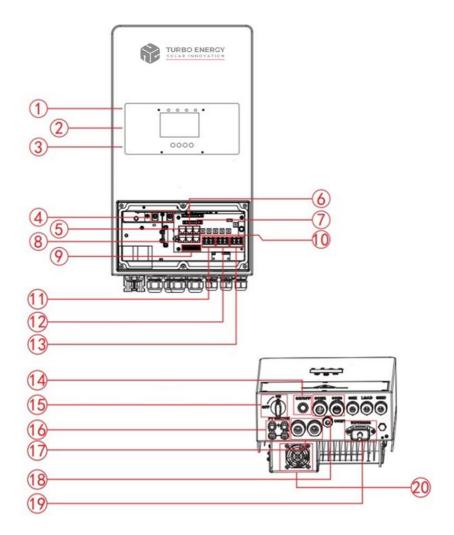
Este es un inversor multifuncional, que combina funciones de inversor, cargador solar y cargador de baterías para ofrecer soporte de alimentación ininterrumpida con tamaño portátil. Su pantalla LCD ofrece un funcionamiento configurable y de fácil de acceso.

5



## 2.1 Descripción general del equipo

#### 2.1.1 Descripción general del equipo HIS 5.0

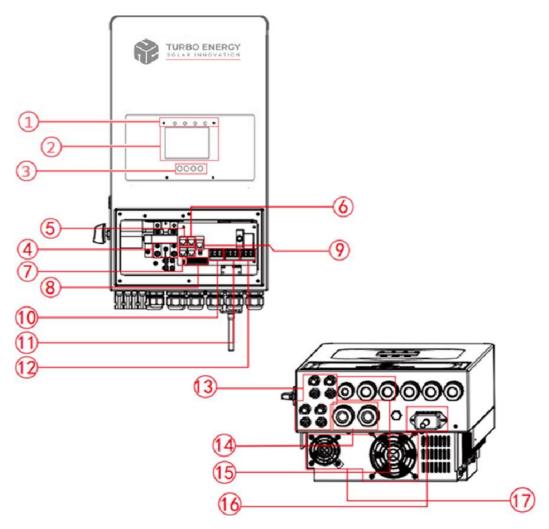


- 1. Leds indicadores del funcionamiento del inversor
- 2. Pantalla LCD
- 3. Botones de operación
- 4. Bornes entrada de Batería
- 5. Puerto BMS 485
- 6. Puerto CAN
- 7. Puerto DRMs
- 8A y 8B puerto para conexionado paralelo,
   8C puerto RS485 para meter
- 9. Puerto multifunción

- 10. Puerto RS 485
- 11. Entrada generador
- 12. Salida Back Up
- **13.** Red
- 14. Botón On/Off
- 15. Seccionador de continua
- 16. 2 entradas FV (2 MPPTs)
- 17. Orificios batería
- 18. Sensor de temperatura
- 19. Antena Wi-Fi
- 20. Ventilador



#### 2.1.2 Descripción general del equipo HIS 6.0



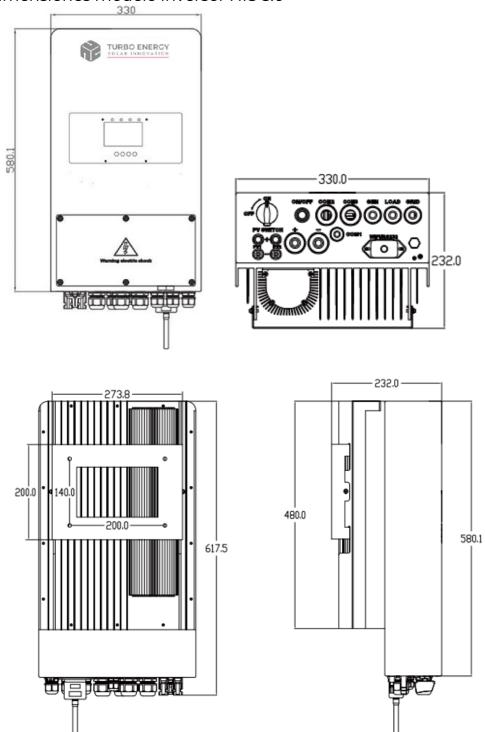
- 1. Leds indicadores del funcionamiento del inversor
- 2. Pantalla LCD
- 3. Botones de operación
- 4. Bornes entrada de Batería
- 5. Puerto RS 485
- 6. Puerto BMS 485/ CAN
- 7. Puerto para conexionado paralelo
- 8. Puerto multifunción

- 9. Puerto DRMs
- 10. Entrada generador
- 11. Salida Back Up
- **12.** Red
- 13. 2 entradas FV (2 MPPTs)
- 14. Orificios batería
- 15. Sensor de temperatura
- 16. Antena Wi-Fi
- 17. Ventilador (algunas versiones no lo incluyen)



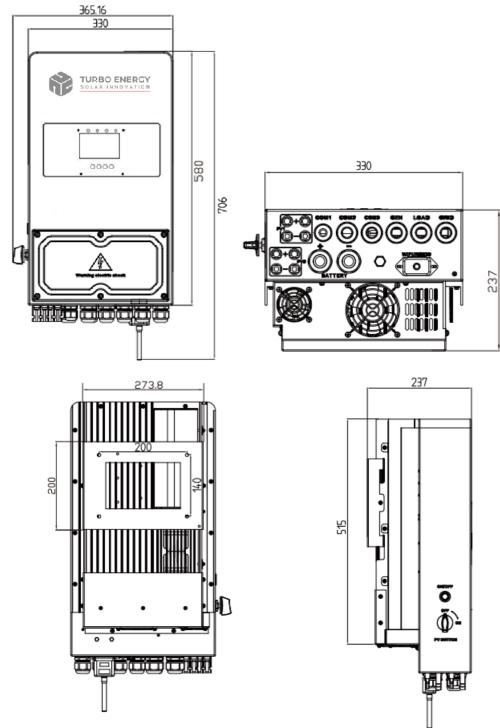
# 2.2 Dimensiones

#### 2.2.1. Dimensiones modelo inversor HIS 5.0





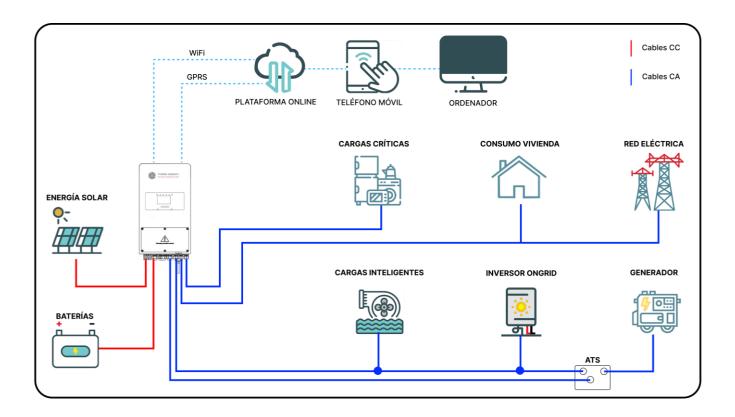
## 2.2.2. Dimensiones modelo inversor HIS 6.0





#### 2.3. Características del inversor

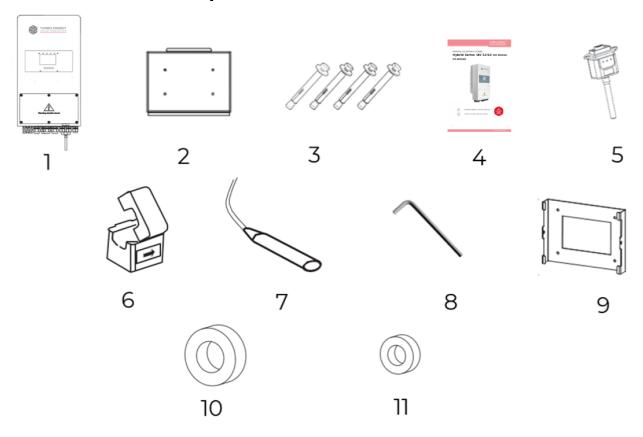
- Inversor de 220V de onda sinusoidal pura monofásica
- Autoconsumo e instalaciones aisladas de red.
- Modos de operación programables.
- Corriente/ voltaje de carga de la batería configurables basado en aplicaciones por configuración LCD.
- Prioridad configurable de CA / Solar / Cargador generador por configuración LCD.
- Compatible con tensión de red o generador.
- Protección contra sobrecarga/sobretemperatura/cortocircuito.
- Diseño inteligente del cargador de batería para optimizar el rendimiento de esta.
- Con la función de exportación 0, podemos evitar el vertido de energía a la red.
- Monitorización Wi-Fi del inversor.
- Doble entrada de fotovoltaica con dos seguidores de máxima potencia (MPPT)
- Posibilidad de utilización en paralelo.





# 3. Instalación

# 3.1. Listado de componentes



N°	Descripción	Cant
1	Inversor Híbrido Hybrid Series 48V 5.0-6.0	1
2	Tornillos de montaje de acero inoxidable M6*12/M4*12	2
3	Pernos de expansión de acero inox. M8*80/M6*60	4
4	Manual de usuario	1
5	Antena de Wifi	1
6	Transformador de corriente (CT)	1
7	Sensor de batería	1
8	Llave hexagonal tipo L	1
9	Soporte de montaje en pared	1
10*	Anillo magnético para la batería	1
11*	Anillo magnético para el cable de comunicación del BMS	1

 $<sup>^{\</sup>ast}$  Los elementos 10 y 11 únicamente están incluidos en el modelo HIS 6.0.



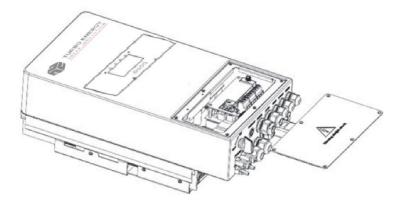
## 3.2. Instrucciones de montaje

#### Precauciones para la instalación

Este inversor híbrido está diseñado para su uso a la intemperie (IP65). Por favor, asegúresede que el lugar en el que se va a instalar reúne las siguientes condiciones:

- No esté expuesto a la luz solar directa.
- No se encuentre en áreas donde se almacenan materiales altamente inflamables.
- No se encuentre en áreas potencialmente explosivas.
- No reciban aire frío de forma directa.
- No estén cerca de antenas de televisión o de los cables de antena
- No instalar por encima de los 2000 m sobre el nivel del mar
- No se encuentre en ambientes muy lluviosos o de humedad >95%

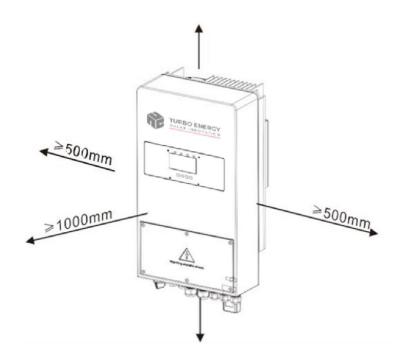
Por favor evitar la luz solar directa, la exposición a la lluvia, o la nieve durante la instalación y funcionamiento. Antes de conectar todos los cables, quite la cubierta metálica quitando los tornillos como se muestra a continuación:



Tenga en cuenta las siguientes consideraciones antes de seleccionar el lugar de instalación:

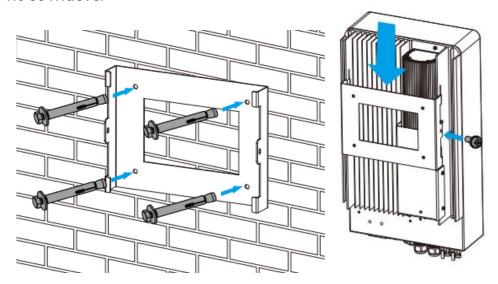
- Seleccione una pared vertical de hormigón u otras superficies no inflamables, con capacidad de carga adecuada para su instalación.
- Instale este inversor a la altura de los ojos para permitir que la pantalla LCD se visualicedurante todo el tiempo.
- La temperatura ambiente debe estar entre -25° y 60° C para garantizar un funcionamiento óptimo.
- Asegúrese de mantener otros objetos y superficies como se muestra en el diagrama con el fin de garantizar una disipación de calor suficiente, así como de disponer de suficienteespacio para la manipulación de los cables





Para que la circulación de aire disipe el calor, deje aproximadamente una separación de 50 cm a cada lado, 50 cm en la parte superior e inferior y 100 cm al frente. El inversor debe instalarse verticalmente como muestra el procedimiento de instalaciónsiguiente:

- 1. Coloque los pernos en la pared adecuada de acuerdo con las posiciones de los pernos en los estantes de montaje y marque los orificios. En la pared de ladrillos, la instalación debe ser adecuada para la instalación del perno de expansión.
- 2. Asegúrese de que la posición de los orificios de la instalación en la pared (A, B, C, D), sea la misma posición que la placa de instalación, y así el nivel de montaje esté asegurado.
- 3. Cuelgue el inversor en la parte superior del bastidor de montaje y a continuación utilice el tornillo M4 en el accesorio para bloquear E y F para asegurarse de que el inversor no se mueve.





#### 3.3. Conexión de la batería

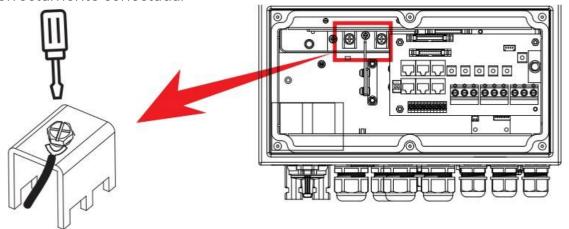
Se requiere un protector de sobrecorriente de CC independiente o un dispositivo de desconexión entre la batería y el inversor. En alguna aplicación es posible que no sea necesario cambiar de dispositivo, pero todavía se requieren protectores de sobrecorriente.

Consulte el amperaje típico de la table siguiente para conocer el tamaño necesario de fusible o disyuntor.

Modelo	Cable	Cable (mm²)	Valor de Par(máx)
5KW	1 AWG	35	5.2Nm
6 KW	0 AWG	50	5.2Nm

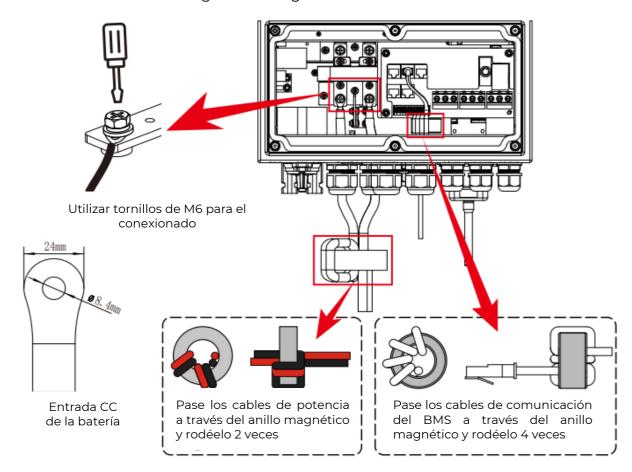
Siga los pasos a continuación para implementar la conexión de la batería:

- 1. Elija un cable de batería adecuado con el conector correcto que pueda caber bien en los terminales de la batería.
- 2. Utilice un destornillador adecuado para desenroscar los pernos y ajustar los conectores de la batería, luego fije el perno con el destornillador, Asegúrese de que los pernos están apretados con un par 5.2 N.M.
- 3. Asegúrese de que la polaridad tanto en la batería como en el inversor esté correctamente conectada.





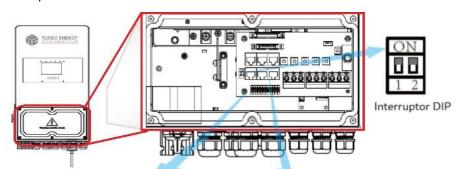
En el modelo *HIS 6.0* del inversor, se incluyen unos anillos magnéticos cuyo conexionado se muestra en la siguiente imagen.

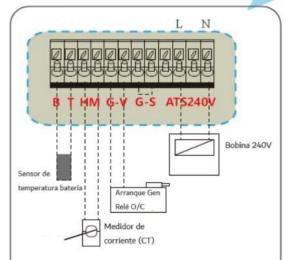




# 3.4. Conexiones puerto multifunción

#### 3.4.1. Modelo con 6 puertos de conexión





BT: Sensor de temperatura para batería de litio.

HM: Transformador de corriente

GV/GS: Señal de contacto seco para el arranque del generador diésel. Cuando la "señal GEN" se activa, el contacto GV/GS se abre (sin tensión de salida).

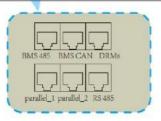
Si, en el menú Advanced Functions, la opción "Signal Island Mode" está habilitada GS será el contacto para el arranque del generador.

Si está deshabilitada, lo será GV.

ATS: puerto de salida de 230V cuando el inversor está encendido.

Interruptor DIP: resistor de comunicación en paralelo. Si el número de inversores en el sistema paralelo es menor o igual que 6, los DIP's (1&2) de todos los inversores deben estar en posición ON.

Si el número de inversores es mayor, los 6 primeros inversores deben llevar los DIP's (1&2) en posición ON y el resto de los inversores en posición OFF.



BMS-485: puerto RS485 para comunicación con baterías

BMS CAN: puerto CAN para comunicación con baterías

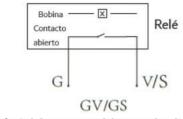
DRMs: Requerido para el mercado de Australia

Parallel 1: puerto de comunicación del paralelo 1 (CAN)

Parallel 2: puerto de comunicación del paralelo 2 (CAN)

\*RS485: para comunicación con medidor de energía externo

\*Algunas versiones de hardware no tienen este puerto



(señal de arranque del generador diesel)

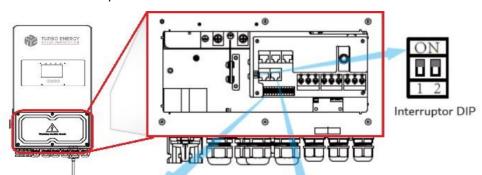


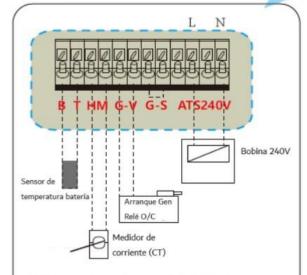
No tire de los cables de comunicaciones ni los someta a esfuerzos que puedan doblar o dañar los puertos de conexiones. Estos puertos se pueden romper confacilidad si no se manipulan correctamente.

16



#### 3.4.2. Modelo con 5 puertos de conexión





BT: Sensor de temperatura para batería de litio.

HM: Transformador de corriente

GV/GS: Señal de contacto seco para el arranque del generador diésel. Cuando la "señal GEN" se activa, el contacto GV/GS se abre (sin tensión de salida).

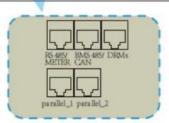
Si, en el menú Advanced Functions, la opción "Signal Island Mode" está habilitada GS será el contacto para el arranque del generador.

Si está deshabilitada, lo será GV.

ATS: puerto de salida de 230V cuando el inversor está encendido.

Interruptor DIP: resistor de comunicación en paralelo. Si el número de inversores en el sistema paralelo es menor o igual que 6, los DIP's (1&2) de todos los inversores deben estar en posición ON.

Si el número de inversores es mayor, los 6 primeros inversores deben llevar los DIP's (1&2) en posición ON y el resto de los inversores en posición OFF.



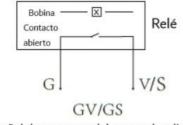
RS-485: puerto RS485 paracomunicación con meter

BMS 485/CAN: puerto CAN para comunicación con baterías

DRMs: para mercado de Australia

Parallel 1: puerto de comunicación del paralelo 1 (CAN)

Parallel 2: puerto de comunicación del paralelo 2 (CAN)



(señal de arranque del generador diesel)



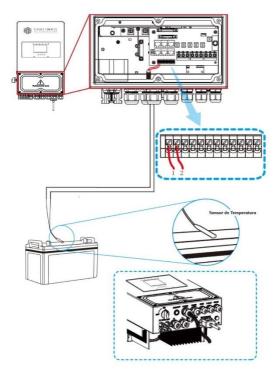
No tire de los cables de comunicaciones ni los someta a esfuerzos que puedan doblar o dañar los puertos de conexiones. Estos puertos se pueden romper confacilidad si no se manipulan correctamente.

17



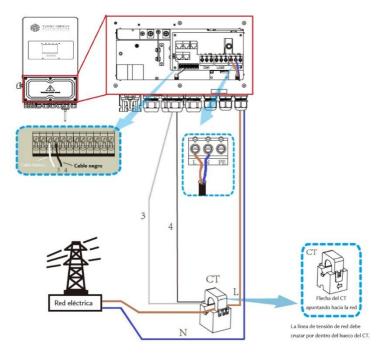
#### 3.4.3. Conexión sensor de temperatura

La conexión del sensor de temperatura se realiza de la misma manera en todas las versiones de inversores HIS.



#### 3.4.4. Conexión CT (medida indirecta)

La conexión del CT se realiza de la misma manera en todas las versiones de inversores HIS.

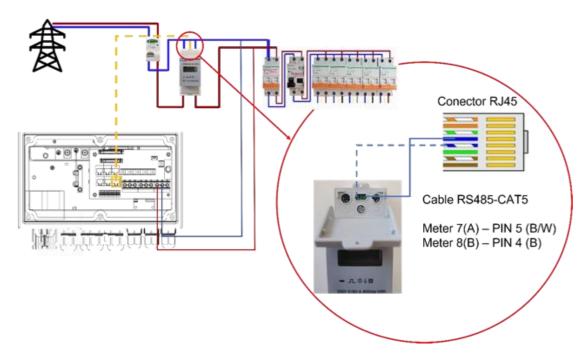


**Nota:** La flecha del CT tiene que apuntar hacia el inversor. En caso de que la lectura sea incorrecta, por favorinvierta la dirección de la flecha



Si la distancia entre el CT y el inversor es superior a 20 metros, se recomienda instalar el smart meter externo DDSU666, tal y como se indica en el siguiente esquema (medida directa):





**Nota:** Para consultar la configuración de medida directa del DDSU666, refiéranse al manual del dispositivo.



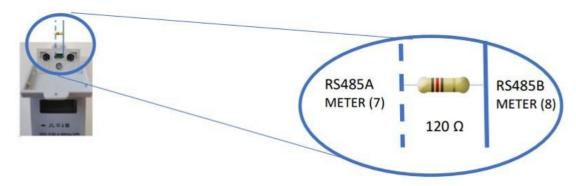
En la configuración del inversor, menú Advanced Function, marcar las casillas "Ex\_Meter For CT" y "A phase" Usar la siguiente configuración:

Modbus: 01

**Ex\_Meter For CT:** Todaslasopcionesactivadas (4)

Meter Select: CHNT-1P

Es recomendable usar una resistencia de 120  $\Omega$  entre los cables de RS485A y RS485B para evitar rebotes de señal.

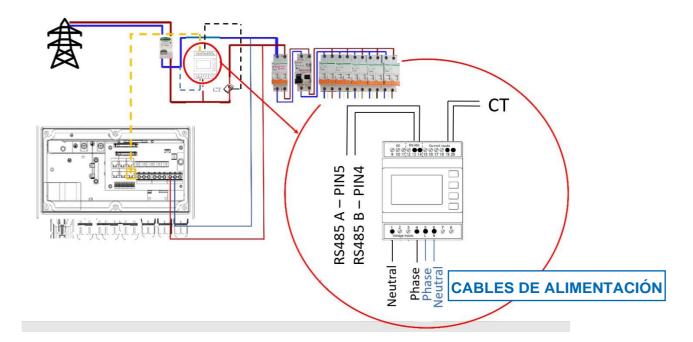


19





Si la corriente que atraviesa el CT es superior a 2.5VA (corriente) o a 1W/8VA (voltaje), se debe usar el smart meter externo SDM630MCT, tal y como se indica en el siguiente esquema (medida indirecta):



**Nota:** para consultar la configuración de medida directa del DDSU666, refiéranse al manual del dispositivo



En la configuración del inversor, menú Advanced Function, marcar las casillas "Ex\_Meter For CT" y "A phase".

Usar la siguiente configuración:

- Modbus: 01
- **Ex\_Meter For CT:** Todas las opciones activadas(4)
- Meter Select: Eastron-3P



## 3.5. Conexión entrada/salida de corriente alterna

- 1 Antes de conectarse a la fuente de entrada de CA, instale un interruptor de CA independiente entre el inversor y la fuente de entrada. Esto garantizara que el inversor se pueda desconectar de forma segura durante el mantenimiento y sirve de protección contra la corriente excesiva de entrada de CA. El interruptor de CA recomendado es 40A para 5 kW/6kW.
- 2 Hay tres bloques de terminales con las marcas "Grid"; "Load" y "Gen".
- 3 Por favor, no confundir conexiones de entrada y salida.

Modelo	Tipo de cable	Cable (mm²)	Valor de par
5kW	12AWG	2.5	1.2Nm
6kW	10AWG	4	1.2Nm

Siga los pasos a continuación para implementar la conexión de entrada/salida CA:

- 4 Antes de realizar la conexión de entrada/salida de CA, asegúrese de abrir primero el protector de CC o el de desconexión.
- 5 Retire el manguito de aislamiento de 10mm de longitud, desenrosque los pernos, inserte los cables de entrada de CA de acuerdo con las polaridades indicadas en el bloque de terminales y apriete los tornillos del terminal. Asegúrese de que la conexión es correcta.
- 6 A continuación, inserte los cables de salida CA de acuerdo con las polaridades indicadas en el bloque de terminales y apriete el terminal. asegúrese de conectar los cables N y PE correspondientes a los terminales relacionados también.
- 7 Asegúrese de que los cables estén bien conectados.
- 8 Electrodomésticos como el aire acondicionado requieren de al menos 2-3 minutos para reiniciarse porque necesitan tener suficiente tiempo para equilibrar el gas refrigerante dentro del circuito. Si se produce una escasez de energía y se recupera en poco tiempo, causará daños a sus aparatos conectados. Para evitar este tipo de daños compruebe con el fabricante del aire acondicionado si está equipado con la función de retardo de tiempo antes de la instalación. De lo contrario, este inversor desencadenará fallos de sobrecarga y cortará la salida para proteger a su aparato, pero a veces todavía es posible que se causen daños internos en el aire acondicionado.

#### 3.6. Conexión PV

Antes de conectarse a módulos fotovoltaicos, instale un disyuntor de CC por separado entre los módulos de inversor y PV. Es muy importante para la seguridad del sistema y un funcionamiento eficiente utilizar el cable adecuado para la conexión del módulo fotovoltaico. Para reducir el riesgo de lesiones, utilice el tamaño de cable recomendadocomo se muestra a continuación.

Modelo	Tamaño del cable	Cable (mm²)
5/6KW	12AWG	2.5



#### 3.6.1. Selección de módulos fotovoltaicos

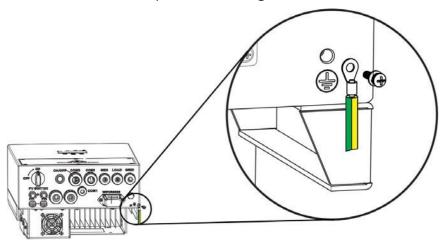
Al seleccionar módulos fotovoltaicos adecuados, asegúrese de tener en cuenta los siguientes parámetros.

- 1 El voltaje de circuito abierto (Voc) de los módulos fotovoltaicos no excede el máximo voltaje de circuito abierto del array de módulos del inversor.
- 2 El voltaje de circuito abierto (Voc) de los módulos fotovoltaicos, debe ser mayor que la mínima tensión de arranque.

Modelo inversor	5-6kW
Tensión de entrada PV (V)	370V (125V -500V)
Matriz PV Rango de Voltaje	150Vdc-425Vdc
N° de MPP Trackers	2
N° de strings por MPP Tracker	]+]

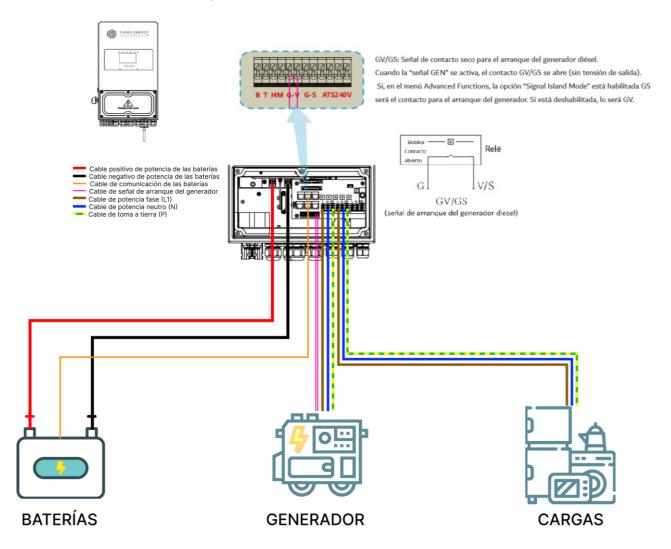
#### 3.7. Conexión a tierra

El cable de tierra se conectará a la placa de tierra en el lado de la red, lo que evita la descarga eléctrica si el conductor de protección original falla.





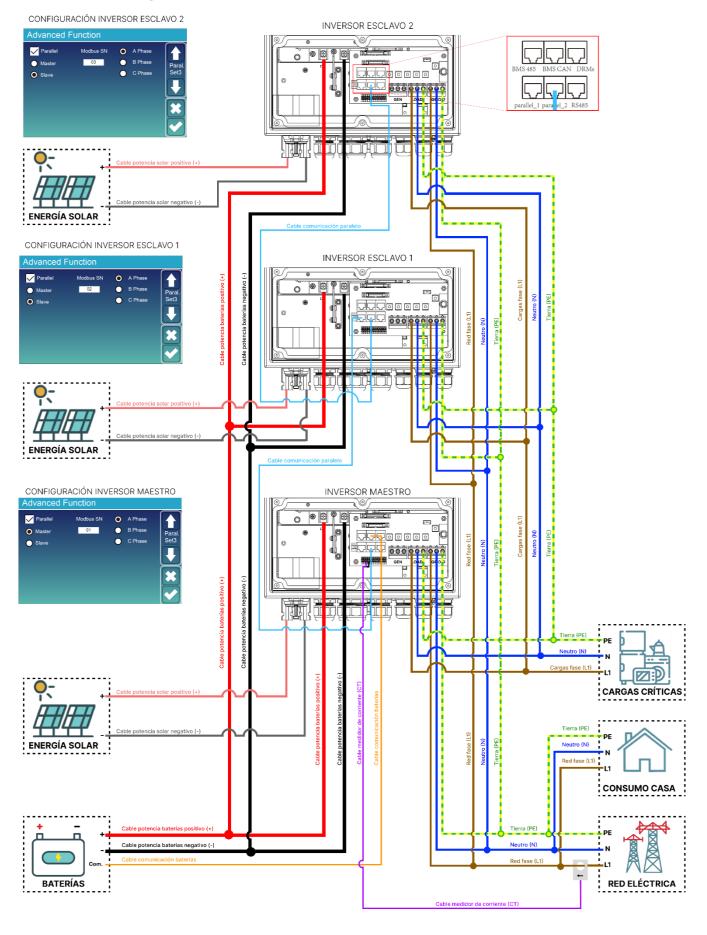
# 3.8. Conexión generador



**Nota:** La conexión del generador también se puede hacer por la entrada GRID del inversor. En ese caso hay que seleccionar la casilla "Gen connect to Grid input" en el menú de configuración GEN PORT USE.



# 3.9. Diagrama de conexionado en paralelo





#### 3.10. Conexión WiFi

Para poder subir a la nube el Inversor y poder ver la monitorización del sistema, es imprescindible conectar el equipo a internet. Para ello han de seguirse los siguientes pasos:

#### Paso 0: Localizar el nº de serie del logger



En la parte inferior del inversor hay una placa con un código QR, el nº de serie de su logger y la contraseña de acceso a la WiFi del logger.

El logger crea una red WiFi cuyo nombre es "AP\_" seguido del nº de serie del logger.

#### Paso 1: Conectarse a la red Wifi

Con un dispositivo electrónico que disponga de Wifi (PC,Tablet, Smartphone...) se establece la conexión con el Wifi del Logger.

- Abra la conexión de red inalámbrica de PC, Tablet o smartphone.
- Seleccione en ver las redes inalámbricas disponibles
- Seleccione la correspondiente con el dispositivo con el que se quiera conectar (identificada por "AP\_" y el nº de serie de logger)
- Introducir la clave que aparece en la placa de Logger junto con el nº de serie.



#### Paso 2: Conectarse al portal web



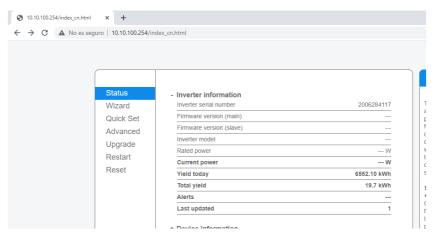
Una vez conectado a la red Wifi con su PC, Tablet o smartphone debe acceder al portal web del logger.



Para ello abra un navegador web en el PC, Tablet o smartphone que se ha conectado a la Wifi del logger.

Escriba en la barra de direcciones del navegador web el texto "10.10.100.254"

Aparecerá una ventana emergente para iniciar sesión que le pedirá usuario y contraseña. El usuario por defecto es "admin" y la contraseña es "admin" y pulsar el botón "Iniciar sesión".



Una vez se ha accedido al portal web del logger se podrá ver la página "Status" con información general del logger.

Pulsa en enlace "Wizard" debajo del enlace "Status" para ejecutar el asistente de conexión del logger a la Wifi de la instalación (la Wifi de tu casa o tu planta).

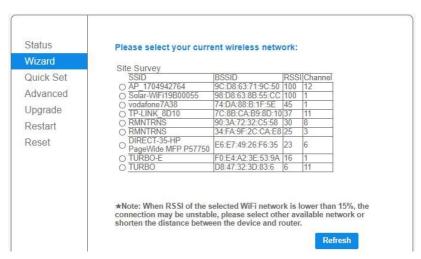
#### Paso 3: Configurar el acceso del LOGGER a la WiFi de la planta

#### Paso 3.1: seleccionar la WiFi de la planta

Cuando se ejecuta el wizard de conexión aparece la lista de redes WiFi a las que tiene acceso el logger. Entre ellas debe aparecer la WiFi de nuestra planta. Debe seleccionar esa WiFi y pulsar el botón "Next" en la parte inferior de la pantalla:

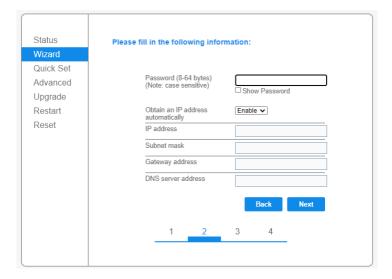


Recomendamos utilizar una red wifi de 2.4 GHz para asegurar una conexión adecuada.



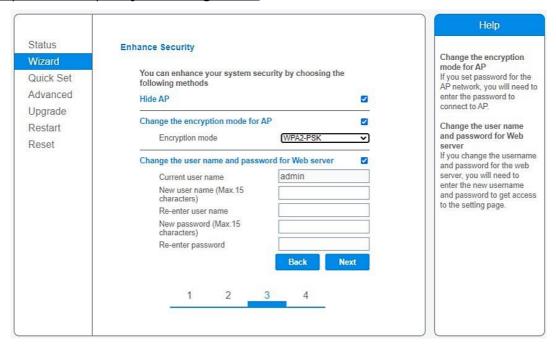


#### Paso 3.2: acceder al WiFi



Introducir la contraseña de la Wifi de la planta: en el campo "Password" introduce la contraseña de la Wifi de tu planta y pulsa el botón "Next."

Paso 3.3 (OPCIONAL): mejorar la seguridad

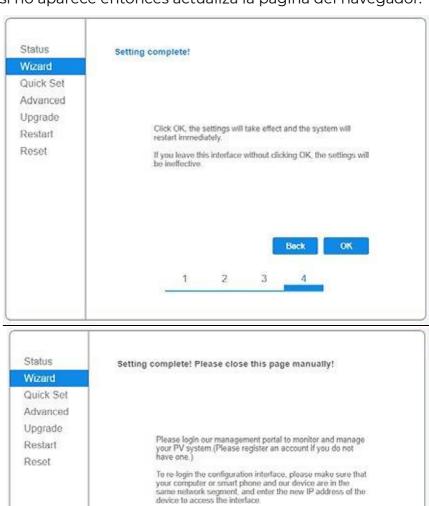


En este paso NO es necesario seleccionar ninguna opción y a continuación se pulsa el botón "Next". Sirve para configurar la seguridad de la conexión a la WiFi. Seleccionando Hide AP, la red Wifi aparecerá como red oculta.



#### Paso 3.4: reiniciar la conexión

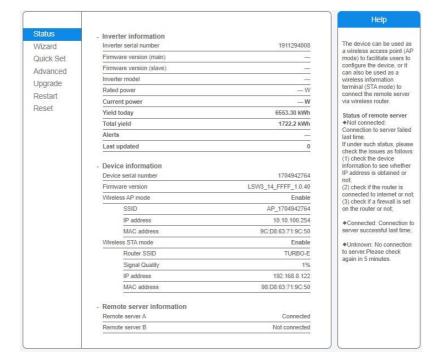
Si el ajuste se ha realizado correctamente pulsa el botón "OK" para reiniciar la conexión. Si el reinicio se produce con éxito aparecerá un mensaje indicando que se ha realizado correctamente, si no aparece entonces actualiza la página del navegador.





#### Paso 4: Verificar la conexión del LOGGER a la Wifi de la planta

Después de reiniciar la página web vuelve a iniciar sesión en la página "Status" y verifica el estado de la conexión de red del Logger.





# 4. Operación

## 4.1. Power on/off

Una vez que la unidad se haya instalado correctamente y las baterías están bien conectadas, simplemente presione el botón de encendido/ apagado (situado en el lado izquierdo del equipo) para encender la unidad. Cuando el sistema no esté conectado a batería, pero sía PV o a red, y con el botón ON/OFF apagado, la pantalla LCD permanecerá encendida (mostrará que está apagado).



# 4.2. Operación y panel de visualización

El panel de operación y visualización, que se muestra en el grafico debajo, está en el panel frontal del inversor. Incluye cuatro indicadores, cuatro teclas de función y una pantalla LCD, que indica el estado de funcionamiento y la información de potencia de entrada/salida.

Ir	ndicador LED	Mensajes
CC	Led Verde fijo	FV Conexión OK
CA	Led Verde fijo	Conexión Red OK
Normal	Led Verde fijo	Operación inversor OK
Alarma	Led Rojo fijo	Alarma de Fallo

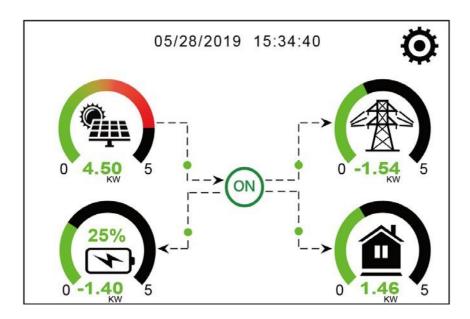
Tecla de función	Descripción	
Esc	Para salir del modo de ajuste	
Arriba	Para ir a la selección anterior	
Abajo	Para ir a la siguiente selección	
Enterar	Para confirmar la selección	



# 5. Display LCD

## 5.1. Pantalla principal

La pantalla LCD es táctil, la pantalla de abajo muestra la información general del inversor.



El icono en el centro de la pantalla de inicio indica que el sistema está en funcionamiento normal. Si se convierte en "comm. /F01-F64" significa que el inversor tiene errores de comunicación u otros errores. El mensaje de error se mostrará bajo este icono (errores F-01 F-64, información de cada error se puede ver en el menú Alarmas del sistema).

En la parte superior de la pantalla se muestra la fecha y la hora.

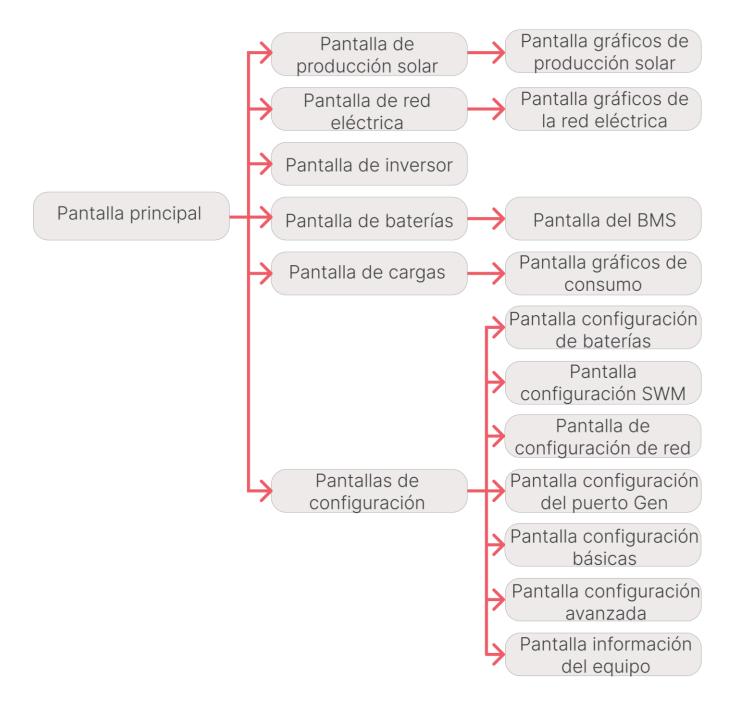
Pulsando el icono de configuración, se puede acceder a la pantalla de configuración del sistema, lo que incluye la configuración básica, la configuración de la batería, la configuración de la red, el modo de trabajo del sistema, la configuración de los puertos y funciones avanzadas.

La pantalla principal muestra información sobre el sistema, incluyendo la generación solar, la red y la carga de la batería. También muestra la dirección del flujo de energía con flechas. Cuando la potencia es elevada el color de los iconos pasará de verde a rojo, por lo que la información del sistema se muestra claramente en la pantalla principal

- La potencia fotovoltaica y la potencia de la carga siempre se mantienen positivas.
- La potencia de red negativa significa verter a la red, positivo significa obtener energía de la red.
- Potencia de batería negativa significa que se está cargando, positiva significa descargando.



#### 5.1.1. Diagrama de flujo de operación del LCD





## 5.2. Información a partir del menú principal



Detalle de producción solar en paneles.

- 1 Generación solar en paneles
- 2 Voltaje, corriente y potencia por Mppt.
- (3) Energía solar producida por los paneles.

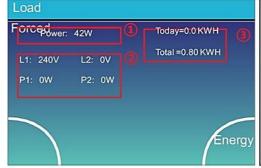
Presionad "Energy" para entrar en la curva de potencia.



Detalles del inversor.

- 1 Generación del inversor.
- (2) Voltaje, corriente y potencia.
- 3 DC-T:Temperatura lado continua,

AC-T: Temperatura en Disipador.



Detalle de salida de Back Up.

- 1 Potencia salida Back-up.
- Voltaje y potencia.
- 3 Consumo Back-up Diario y total.

Presionad "Energy" para entrar en la curva de potencia.

Presionad "Forced" para forzar la activación de la salida smart-load (Si GEN PORT está configurado como salida Smart-load).

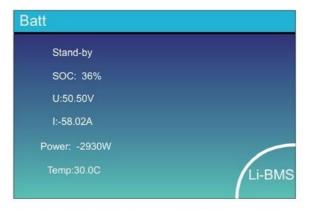


Página de Red.

- 1 Status, potencia, frecuencia de red.
- 2 L Tensión de red
  - CT Sensor de corriente de entrada de red (Potencia)
  - LD Sensor de corriente interno (potencia).
- 3 BUY:Compra energía de la red, SELL:Venta de energía a la red.

Presionad "Energy" para entrar en la curva de potencia.







Detalles de la página de controla de la batería en caso de Li-BMS. Con estos datos podremos comprobar si la batería está comunicando.

5.3. Representación gráfica de la evolución temporal de los flujos de energía





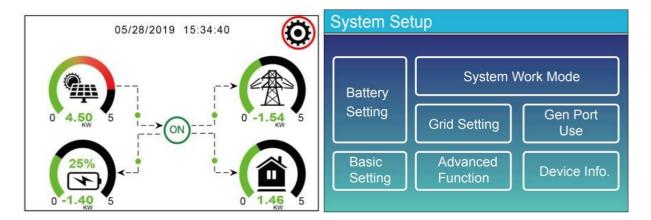




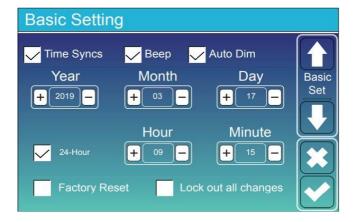
La curva de energía solar diaria, mensual y total se puede verificar aproximadamente en la pantalla LCD. Para una generación de energía más precisa, compruebe el sistema de monitoreo. Haga clic en flecha de abajo para verificar la curva de potencia de diferentes periodos.



# 5.4. Menú de configuración del sistema



# 5.5. Menú de configuración básico

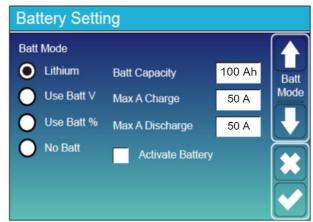


Esta es la configuración básica de Sistema:

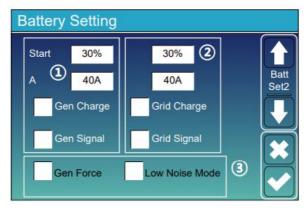
- Beep: Activar/desactivar el sonido de alarma
- Auto Dim: Apagado automático de la pantalla
- Factory Reset: Reset de fábrica
- Lock out all changes: Fijar los parámetros de la configuración
- Factory Reset: Reset de fábrica. Código de seguridad 9999
- Lock out all changes: Configura los parámetros para que no se puedan modificar. Código de seguridad 7777.



## 5.6. Battery setup menú



- **Lithium**: Usar batería con cable de comunicación
- **Use Batt V**: Usar batería sin comunicación (información de carga de la batería en voltios)
- **Use Batt** %: Usar batería sin comunicación (información de carga de la batería en porcentaje %)
- No Batt: Desconectar batería



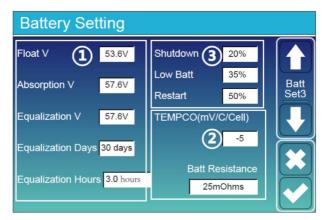
\*Opciones disponibles a partir de la versión 3384, 8362. En versiones anteriores configurar "Gen Max Run Time" y "Gen Down Time".

- **Menú 1:** Generador
- Menú 2: Red
- Menú 3: Opciones extra\*
- Start: Indica el nivel de capacidad de la batería para iniciar la carga
- A: Indica el amperaje de la carga de la batería en CC (recomendado 40 A Gen/50 A Red)
- **Gen force:** Modo de forzado del inversor, aunque no cumpla las condiciones iniciales el inversor se ve forzado a arrancar
- **Low Noise Mode:** El inversor reduce el ruido de alta frecuencia proveniente de la red y del generador
- **Gen Max Run Time:** Configurar en 24.0 hours
- **Gen Down Time:** Configurar en 0.0 hours





- Lithium Mode: 00 Protocolo BMS
- **Shutdown**: 10% Solo cuando el inversor funcione en aislada, se apaga cuando la batería llega a la carga indicada
- Low batt: 10% En modo aislada es el porcentaje al que el inversor corta el suministro de potencia
- Low Batt >= Shutdown
- Low Batt = SOC2 de system work mode
- **Restart**: 20% En modo aislada, porcentaje de batería al cual el inversor volverá a habilitar la salida de Back Up
- Restart recomendable = 20

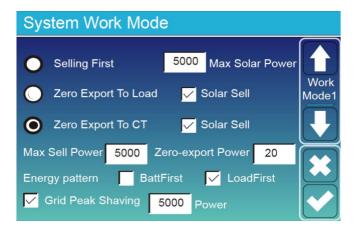


En esta pantalla se realiza la configuración por tensión para baterías. Podemos establecer los niveles de flotación, absorción, ecualización, etc.

Consultar valores en el manual de la batería.



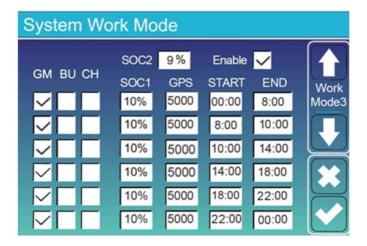
### 5.7. Menú del sistema de trabajo 1



- Selling first: Exportar a la red primero
- **Zero Export to Load:** La potencia de salida se ajusta a la carga de BackUp. Seleccionar cuando la instalación es aislada
- Zero Export to CT: El sistema ajusta la producción a la suma de las cargas (Red y BackUp)
- Solar Sell: Vender el excedente de energía
- Max Sell Power: Máxima Potencia de exportación
- **Zero-export Power**: Se recomienda configurar entre híbrido no envía potencia a red (Cuándo no se quiere exportar).
- Batt First: La energía de las placas se utiliza para cargar las baterías primero.
- Load First: La energía de las placas se utiliza para la carga y después para las baterías.
- Grid Peak Shaving: Limite de potencia a tomar de red. Se establece un valor elevado para que no entre en conflicto con el valor de GPS de System



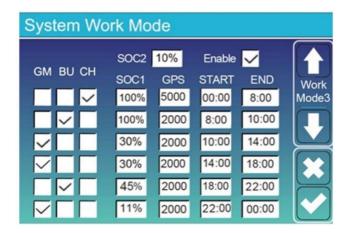
# 5.8. Menú del sistema de trabajo 2



- **Enable:** Habilita el sistema de trabajo por periodos horarios
- **SOC2:** Valor mínimo al que se puede descargar la batería sin que se apague
- **GPS** (*Grid Peak Shaving*): Establece el límite de potencia a tomar de la red por periodo horario
- **SOC1:** Reserva de batería para garantizar el cumplimiento del límite de potencia a tomar de red
- **Start/End:** Inicio y final de cada período
- **GM- General Mode:** Modo para abastecer la energía consumida con Batería y placas. Una vez usa más energía que la establecida en SOC 1, consume de red.
- **BU Back Up Mode**: Modo sin descarga de batería. Si la reserva de la batería se encuentra por debajo del SOC1, cargará hasta llegar a este valor.
- **CH Charge Mode:** Modo de carga de batería



#### **EJEMPLO:**



**A modo ejemplo**, siguiendo la tabla anterior, se pueden establecer distintas programaciones en distintos periodos horarios:

- **00:00 08:00: Modo charge activado**. Como en este periodo horario la energía es más barata, se activa el modo charge para priorizar la carga de la batería y poder descargarla en otro periodo donde el precio de la energía sea más elevado. La batería cargará hasta el 100% (independientemente del SOC1).
- **08:00 -10:00: Modo BackUP activado**. Como previamente se ha cargado la batería al 100% gracias al modo charge, ahora interesa mantenerla a este nivel de carga para más adelante, cuando se tenga un mayor precio de la energía poder usar la batería.

La batería solo se descargará cuando se supere la potencia del peak shaving, y en el momento la potencia sea menor la batería se cargará hasta el nivel de SOC1 establecido.

• 10:00-14:00: Modo GM activado. En este periodo el término de potencia tiene un precio elevado. Debido a esto se activa el modo GM, permitiendo al usuario poder contratar una potencia inferior en este periodo horario (p.e 2500W) y así hacer que la diferencia entre la potencia consumida y la contratada sea suministrada por la batería. Se establece un valor del 30% en el SOC 1, porcentaje de la batería que se empleará en abastecer los picos de potencia.

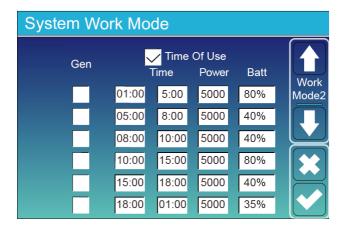
La batería solo se descargará cuando se supere la potencia del peak shaving pero, a diferencia del caso anterior con el modo BU, cuando el consumo sea inferior al límite establecido la batería no cargará.

- 14:00 -18:00: Modo BackUP activado. Este periodo es el de mayor producción de energía fotovoltaica, por lo que no descargamos la batería. Activando este modo en este periodo, aseguramos una reserva de batería para periodos posteriores donde no tengamos suministro fotovoltaico. En el caso de que hubiese más producción que consumo, la batería cargará automáticamente.
- **18:00-22:00: Modo GM activado.** Por la misma razón que se ha activado este modo en la franja de 10:00 a 14:00. Ahora se modifica el valor del SOC1 y se sube a 45% para tener más capacidad de batería destinada a abastecer los picos de potencia.
- 22:00 00:00: Modo GM activado. Sin reserva para abastecer los picos.



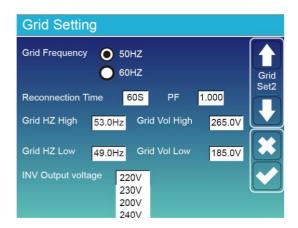
## 5.9. Menú de sistema de trabajo 3

#### **Modo OFF-grid**



- Time of Use: Habilita el sistema de trabajo por periodos horarios
- **Gen:** Activar para permitir la entrada de energía del generador
- **Time:** Límite del periodo horario
- Power: Máxima potencia a recibir del generador
- **Batt:** Cuando la batería se encuentra por encima de este nivel de carga, el generador se desactivará.

### 5.10. Configuración de red

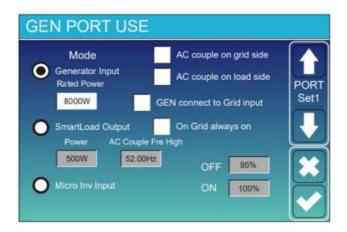




En caso de situarse en España, configurar valores tal y como aparecen en las imágenes previas.



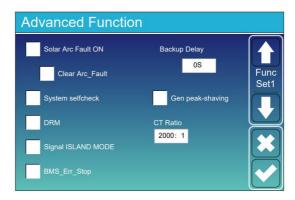
## 5.11. Menú de la entrada/salida gen port



- **Generator input rated power:** Max potencia recibida del generador. (configurar en 5000W). En caso de poner inversores en paralelo, dividir la potencia máxima del generador entre el número de dispositivos conectados en paralelo. Configurar en este valor X. 5000W máximo
- **GEN connect to grid input:** Generador conectado a entrada Grid.
- Smart Load Output: Se utiliza el Puerto Gen como salida para una carga que solo se alimenta cuando el SOC de la batería y la producción solar está por encima de un valor programado por el usuario: e.g. Power=500W, ON: 100%, OFF=95% Cuando la producción solar excede 500W y el SOC alcanza 100%, automáticamente se alimentará la carga conectada a Gen Port (Smart Load). Cuando el SOC baje de 95% o la producción solar baje de 500W, se deja de alimentar la Smart Load.
- Smart Load OFF Batt: SOC de la batería para el cual la carga se apagará.
- **Smart Load ON Batt:** SOC de la batería para el cual la carga se encenderá. También se hade cumplir la condición de que la producción solar sea mayor que el valor introducido en "Power" de manera simultánea.
- On Grid always on: La carga conectada en el Puerto Gen se alimentará cuando exista red.
- **Micro Inv Input:** Uso del Puerto Gen como entrada de microinversor o inversor on-grid.
- **Micro Inv Input OFF:** Cuando el SOC de la batería excede este valor, el microinversor o inversor on-grid dejará de producir.
- **Micro Inv Input ON:** Cuando el SOC de la batería alcanza este valor, el microinversor o inversor on-grid comienza a producir.
- AC Couple Fre High: Con Micro Inv input seleccionado, cuando el SOC se va acercando al valor OFF, la potencia del microinversor se reduce linealmente. Cuando el SOC se iguala alvalor OFF, la frecuencia del Sistema se iguala al valor seleccionado y el microinversor deja de producir.



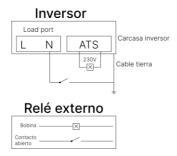
#### 5.12. Funciones avanzadas



- Solar Arc Fault On: Mercado USA.
- **System Selfcheck:** Función disponible solo para fabricante. Esta función deshabilitada por defecto.
- **Gen Peak Shaving:** Si activamos esta casilla, cuando la potencia demandada al generador excede de un valor determinado, el inversor proporciona a la demanda la energía necesaria parano superar el citado valor.
- **DRM:** AS4777 estándar (Esta configuración es necesaria en Australia para cumplir los requisitos locales del DNSP)
- Signal ISLAND MODE: Cuando la opción «signal island mode» está activada y el inversor está conectado a la red, la tensión del puerto ATS será 0.

Cuando la opción «signal island mode» está activada y el inversor está desconectado de la red, la tensión del puerto ATS emitirá una tensión de 230 V CA.

Con esta función y el relé exterior tipo NO, puede realizar la desconexión o enlace N y PE.

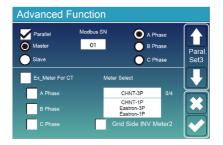


• **BMS\_Err\_Stop:** En caso de estar seleccionado, si el BMS de la batería no puede comunicarse con el inversor, éste dejará de funcionar e informará de un fallo.



### 5.13. Paralelización de inversores

CONFIGURACIÓN INVERSOR MAESTRO



CONFIGURACIÓN INVERSOR ESCLAVO 1

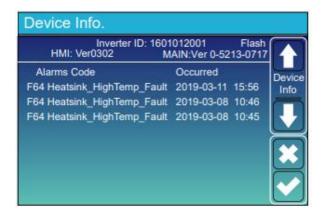


CONFIGURACIÓN INVERSOR ESCLAVO 2



- Seleccionar "Parallel" en todos los inversores.
- Asignar un inversor maestro y el resto esclavos.
- Asignar un número Modbus a cada inversor que se paralelice (no se deben repetir)
- En caso de incluirse Meter, marcar la casilla "Ex\_Meter ForCT" y seleccionar el meter empleado.
- Seleccionar la misma fase para todos los inversores.

## 5.14. Información sobre el equipo



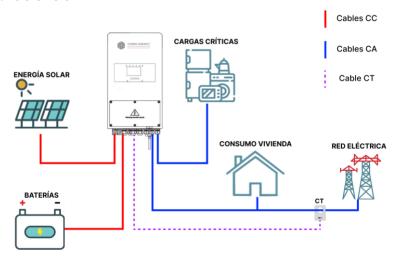
En esta pantalla se muestra la siguiente información acerca del inversor:

- Número de serie del inversor (Inverter ID)
- Versión del firmware de la pantalla (HMI)
- Registo de alarmas (Alarms Code/Occurred)

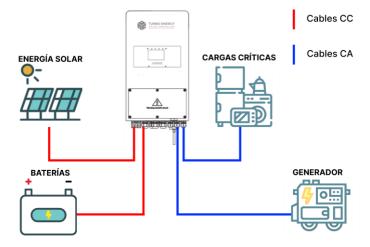


# 6. Modos

## 6.1. Modo I: básico

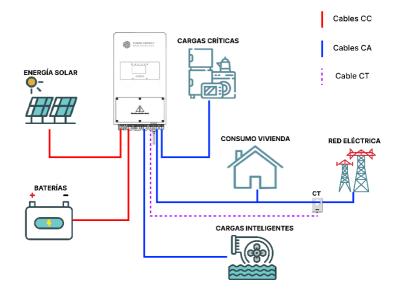


# 6.2. Modo II: con generador

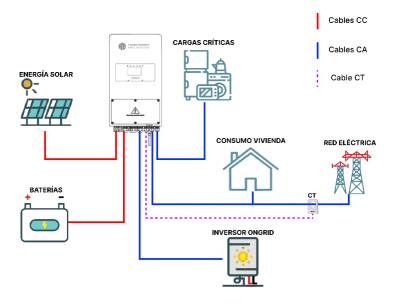




# 6.3. Modo III: con carga inteligente



## 6.4. Modo IV: con inversor de red





El consumo será cubierto con energía solar. Si no hay suficiente, entrarán las baterías o la red de acuerdo con la configuración.

El último respaldo de energía será el generador si está disponible.



# 7. Información y procesamiento de fallos

El inversor híbrido está diseñado de acuerdo con el estándar de funcionamiento conectado a la red y cumple con los requisitos de seguridad y compatibilidad electromagnética. Antes de salir de la fábrica, el inversor se somete a varias pruebas para garantizar el correcto funcionamiento del inversor.

Si alguno de los mensajes de fallo de los enumerados en la tabla apareceen su inversor y después de reiniciar no se elimina, póngase en contacto consu distribuidor local o centro de servicio. Necesitará tener lista la siguiente información:

- 1 Número de serie del inversor;
- 2 Distribuidor o centro de servicio del inversor:
- 3 Fecha de generación de energía en la red;
- 4 La descripción del problema (incluido el código de error y el estado del indicador quese muestran en la pantalla LCD), lo más detallada posible.
- 5 Su información de contacto.

Con el fin de darle una comprensión más clara de la información sobre el fallo del inversor, enumeraremos todos los códigos de fallo posibles y sus descripciones.

Código de error	Descripción	Soluciones
F8	GFDI_Relay_Failure	<ol> <li>Cuando el inversor funciona en slip-phase (120/240 Vac) o en trifásico (120/208 Vac), la linea N del puerto de backup load debe conectarse a tierra</li> <li>Contáctenos si no volver al estado normal</li> </ol>
F13	Cambio del modo de funcionamiento	1. Cuando se cambia el tipo de fase y frecuencia, se reportará F13 2. Cuando cambie el modo de baterías a "No battery", se reportará F13 3. Para algunas versiones anteriores, si se cambia el modo de funcionamiento del sistema, se reportará F13 4. Generalmente, el error desaparecerá tras reportar F13 5. Si se mantiene, apague los interruptores de DC y AC y enciéndalos tras 1 minuto 6. Contáctenos si no volver al estado normal
F18	Fallo de sobrecorriente en CA del hardware	1. Compruebe si la potencia de la carga común y de Buck-up permanece en el rango 2. Reinicie el equipo 3. Contáctenos si no volver al estado normal
F20	Fallo de sobrecorriente en CC del hardware	Lado de CC con fallo de sobrecorriente 1. Verifique la conexión del módulo fotovoltaico y la conexión de la batería 2. Cuando está en modo de asilada, y el inversor se inicia con gran potencia de carga, puede mostrar F20. Reduzca la potencia de la carga conectada 3. Apague el interruptor CC y el interruptor



		Ca y luego espere un minuto, luego
		encienda el interruptor CC/CA nuevamente
		4. Póngase en contacto con nosotros si el
		problema persiste
		Apagado remoto
F22	Tz_EmergStop_Fault	1. Indica que el inversor se está controlando
		remotamente
		Fallo de corriente de fuga
		1. Compruebe la conexión a tierra de los
	La corriente de fuga	módulos fotovoltaicos
F23	es transitoria sobre la	2. Reinicie el sistema 2-3 veces
F23	corriente	3. Póngase en contacto con nosotros si el
	comente	problema persiste
		La resistencia del recubrimiento fotovoltaico
		es demasiado baja
		1. Compruebe la conexión de los módulos
		fotovoltaicos y el inversor es firme y correcta
	Fallo del asilamiento	2. Compruebe si el cable PE del inversor está
F24	de CC	conectado a tierra
1 2 1		
		3. Póngase en contacto con nosotros si el
		problema persiste
		1. Por favor, espere un momento y
		compruebe si se estabiliza
		2. Cuando la carga este dividida en varias
		fases y la diferencia entre ellas sea muy
	El embarrado de CA	elevada, se reportará F-26
F26		3. Cuando hay una corriente de fuga en CC,
	este desequilibrado	mostrará F26
		4. Reinicie el sistema 2-3 veces
		5. Póngase en contacto con nosotros si el
		problema persiste
		1. Cuando esté en modo paralelo, verifique la
		conexión del cable de comunicación
		paralelo y la configuración de la
		comunicación del inversor.
		2. Durante el período de inicio del sistema
	Fallo del bus CAN paralelo	en paralelo, los inversores mostrarán F29.
F29		Cuando todos los inversores están en estado
		ON, desaparecerá automáticamente.
		3. Póngase en contacto con nosotros si el
		problema persiste
		1. Verifique que la carga de Backup esté
		conectada, asegúrese de que esté en el
	حماله ماء	rango de potencia permitido.
F34	Fallo de	2. Póngase en contacto con nosotros si el
	sobrecorriente en CA	problema persiste.
		Sin utilidad
		1. Por favor confirme que la red se ha caído o
		·
	Talla de la casa de	No 2 Varifique que la conovién a red coa buena
F35	Fallo en la conexión a	2. Verifique que la conexión a red sea buena
	red	0 NO
		3. Compruebe que el interruptor entre el
		inversor y la red esta encendido o no
		4. Póngase en contacto con nosotros si el

48



		والمراجع والم والمراجع والمراجع والمراجع والمراجع والمراجع والمراجع والمراع
		problema persiste
F41	Parada del sistema en paralelo	<ol> <li>Por favor, compruebe el estado de trabajo del inversor. Si hay un apagado del inversor de 1 pcs, todos los inversores mostrarán F41</li> <li>Póngase en contacto con nosotros si el problema persiste</li> </ol>
F42	Línea de CA con tensión baja	Fallo de tensión de la red.  1. Compruebe que el voltaje de CA está en el rango de voltaje estándar de las especificaciones.  2. Compruebe si los cables de CA de la red están conectados firme y correctamente.  3. Póngase en contacto con nosotros si el problema persiste.
F47	Sobrefrecuencia en CA	Frecuencia de red fuera del rango.  1. Compruebe que la frecuencia está en el rango de especificación  2. Compruebe si los cables de CA están conectados firme y correctamente.  3. Póngase en contacto con nosotros si el problema persiste.
F48	Baja frecuencia en CA	Frecuencia de red fuera del rango.  1. Compruebe que la frecuencia está en el rango de especificación  2. Compruebe si los cables de CA están conectados firme y correctamente.  3. Póngase en contacto con nosotros si el problema persiste.
F56	Tensión muy baja en el embarrado de CC	Tensión de la batería baja.  1. Compruebe si el voltaje de la batería es demasiado bajo.  2. Si el voltaje de la batería es demasiado bajo, use la generación PV o la red para cargar la batería.  3. Póngase en contacto con nosotros si el problema persiste.
F58	Fallo en la comunicación BMS	1. Indica que la comunicación entre el inversor híbrido y la batería BMS está desconectada cuando "BMS_Err- Stop" se muestra.  2. Si no desea que esto suceda, puede desactivar el elemento "BMS_Err-Stop" en la pantalla LCD.  3. Póngase en contacto con nosotros si el problema persiste.
F63	Fallo ARC	1. Por favor, compruebe si la conexión de los cables de los módulos fotovoltaicos es firme y correcta  2. Póngase en contacto con nosotros si el problema persiste.
F64	Fallo por temperatura elevada en disipador	La temperatura del disipador de calor es demasiado alta. 1. Compruebe si la temperatura del entorno de trabajo es



- 2. Apague el inversor durante 10 minutos y reinicie.
- 3. Póngase en contacto con nosotros si el problema persiste.

## 8. Información

Cualquier reemplazo o reparación del producto cubrirá el período de garantía restante del producto.

La garantía de fábrica no incluye daños debido a las siguientes razones:

- Daños durante el transporte de equipos;
- Daños causados por una instalación o puesta en marcha incorrectas;
- Daños causados por el incumplimiento de las instrucciones de funcionamiento, instrucciones de instalación o instrucciones de mantenimiento;
- Daños causados por intentos de modificar, alterar o reparar productos;
- Daños causados por un uso u operación incorrectos;
- Daños causados por la ventilación insuficiente del equipo;
- Daños causados por el incumplimiento de las normas o regulaciones de seguridadaplicables;
- Daños causados por desastres naturales o fuerza mayor (por ejemplo, inundaciones, relámpagos, sobretensión, tormentas, incendios, etc.).

Además, el desgaste normal o cualquier otro fallo no afectará el funcionamiento básico del producto. Cualquier rasguño externo, manchas o desgaste mecánico natural no representa un defecto en el producto.

# 9. Limitación de responsabilidad

El fabricante no se hará responsable del posible lucro cesante o pérdidas económicas incurridas por los fallos del producto cubiertos por el alcance de la garantía de producto.



# 10. Ficha de datos

Modelo	Hybrid Series 48V 5.0	Hybrid Series 48V 6.0	
Datos de batería	3.0		
Tipo de batería	Plomo-ácid	lo o iones de litio	
Rango de voltaje de la batería (V)	4(	40V-60V	
lmáx Carga (A)	120A	135A	
lmáx Descarga (A)	120A	135A	
Sensor de temperatura externo	O	Opcional	
Estrategia de carga <b>Datos de entrada PV</b>	Autoada	Autoadaptación a BMS	
Pmáx CC (W)	6.500W	7.800W	
Tensión nominal PV - (Rango V)	370V -	(150V-500V)	
Rango MPPT (V)	150	150V-425V	
Tensión de arranque		125V	
Corriente máx de entrada (A)	13	13A+13A	
Corriente máx. de cortocircuito (A)	17A+17A		
N.º MPPTs		2	
Strings por MPPT	1/1		
Datos de salida CA			
Potencia nominal (W)	5.000W	6.000W	
Potencia máxima (W)	5.500W	6.600W	
Potencia pico (off-grid)	2 veces la potencia nominal, 10s		
Potencia máxima de Back-Up (W)	5.000W	6.600W	
Corriente nominal de salida de CA (A)	21,7A	26,1A	
Corriente nominal de salida de Gen (A)	32A	32A	
Max. Corriente CA (A)	23,9A	28,7A	
Factor de potencia	0,8-1		
Frecuencia de salida y voltaje	50/60Hz -	50/60Hz - 220/230/240V	
Tipo de red	Monofásica		
Distorsión armónica actual	THD<3% (de la potencia nominal)		
Conmutación On-Grid/Off-Grid <b>Eficiencia</b>		4ms	
Máx. Eficiencia	97,60%		
Eficiencia Europea	96,50%		
Eficiencia MPPT <b>Datos generales</b>	>99%		
Peso (kg)	25 kg		
Dimensiones (mm)	580 × 330 × 232 mm		
Protección	IP65		
Enfriamiento	Ventilación por aire		
Garantía		10 años/5 años*	

<sup>\*</sup>El período de garantía depende de la fecha de compra y otras condiciones. Para más información, consulte los documentos de garantía.